



LÖTKONZENTRATE

Flussmittel auf Zinkchloridbasis

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stannol Lötkonzentrate sind Flussmittel auf Zinkchloridbasis zum Löten von Blechkonstruktionen und Stahl, zum Tauchverzinnen sowie zum Löten von sehr schlecht benetzbaren Oberflächen. Stannol Lötkonzentrate sind wässrige Lösungen von Zinkchlorid und weiteren Zusätzen in höchster Konzentration.

Lötkonzentrat 5030: Flussmittel zum Löten und Verzinnen von Stahl, Eisen, Zink und verzinktem Blech mit hartnäckigen Oxidschichten. Stannol Lötkonzentrat 5030 kann pur angewendet oder nach Bedarf mit Wasser oder mit einem Gemisch Spiritus/Wasser (50/50 Vol.) bis zu einem Verhältnis von 1:10 verdünnt werden. Diese Lösungen sind ausreichend für normal lötbare Metallteile. Das Konzentrat und seine Verdünnungen entsprechen DIN EN 29454-1, Flussmitteltyp 3.1.1.

Lötkonzentrat 104: Flussmittelkonzentrat zum Weichlöten von Kupferkonstruktionen und für die Kupferrohrinstallation. Es ist wasserverdünnbar bis zu einem Verhältnis 1:10 (Vol.). Der Verdünnungsgrad richtet sich nach der Lötbarkeit der Oberflächen. Stannol Lötkonzentrat 104 enthält kein Ammoniumchlorid und entspricht DIN EN 29454-1 Flussmitteltyp 3.1.2.

Lötkonzentrat 5050S-Nirosta: Stannol Lötkonzentrat 5050S-Nirosta ist zusätzlich mit Mineralsäuren aktiviert. Durch diese zusätzliche Aktivierung können die mit üblichen Flussmitteln nicht lötbaren Edelstähle verzinkt und gelötet werden. Das Flussmittel entspricht DIN EN 29454-1 Flussmitteltyp 3.2.2.

ANWENDUNG

Stannol Lötkonzentrate können mit einem säurefesten Pinsel oder durch Tauchen aufgetragen werden. Die mit Lötkonzentrat behandelten Oberflächen können mit dem LötKolben, einem Lötbrenner (Propan/Butan) oder anderen Verfahren aufgeheizt werden. Da Zinkchlorid erst bei extrem hohen Temperaturen verdampft, bleibt die Aktivität bis über 500°C erhalten. Alle gängigen Lotlegierungen sind geeignet, die gebräuchlichsten sind S-Sn60Pb40 mit einem geringen Schmelzbereich von 183-190°C oder S-Pb70Sn30 mit einem weiten Schmelzbereich von 183-250°C. Ebenso sind bleifreie Legierungen wie z.B. S-Sn97Cu3 für das Löten von Trinkwasserleitungen oder Gegenständen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, anwendbar.

Die Flussmittelrückstände wirken stark korrodierend und müssen nach dem Löten unbedingt mit Wasser entfernt werden. Die Flussmittelreste sind kaltwasserlöslich. Erhöhte Temperaturen und der Zusatz von Spülmitteln verbessern das Reinigungsergebnis. **Die Flussmittel sind nicht geeignet für Anwendungen in der Elektrotechnik und Elektronik. Entsorgung: Nicht in den Hausmüll, sondern als Sondermüll entsorgen.**

HALTBARKEIT

2 Jahre ab Lieferdatum (bei ordnungsgemäßer Lagerung im original verschlossenen Gebinde).

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.